

Трехмерный бесшаблонный станок HPE-410/HPE-410 (NTR), Huvitz, Ю. Корея

Трехмерный бесшаблонный станок HPE-410/ HPE-410 (NTR) воплощает собой усовершенствованный механизм адаптивного зажима, в несколько раз уменьшающего вероятность проворота линзы и ее механического повреждения. В дополнение к этому механизм обработки обеспечивает равномерное воздействие на линзу вне зависимости от силы крутящего момента двигателя.

Комбинация прямого и обратного facets дает возможность поддерживать широкое разнообразие оправ. Изменение высоты facets для оправ с небольшой глубиной выреза позволяет установить линзу в такую оправу без потери эстетичности (минимальная высота — 0,1 мм, максимальная — 0,8 мм). Дополнительно станок позволяет выполнять заказы с мини-фасетом для оправ с маленькой и узкой фасетной канавкой, которые набирают всё большую популярность.

HPE-410/HPE-410 (NTR) поставляется в двух комплектациях: со встроенным сканером оправ и без.

В качестве приятного дополнения (в отличие от станка Excelon CPE-4000) к станку HPE-410 (NTR) можно опционально подключить сверльную установку HDM-8000, совместимую со всеми остальными станками фирмы Huvitz.

Трехмерный бесшаблонный станок HPE-410/HPE-410 (NTR)



| | HPE-410 (NTR) | HPE-410 | KAIZER HPE-8000X (RPA) | KAIZER HPE-8000X (RPGA) | HPE-810ND | HPE-810 |
|--|-----------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Производитель | Huvitz | | | | | |
| Страна | Южная Корея | | | | | |
| Сенсорный цветной кран | 9,7 дюйма 1024x768 | 9,7 дюйма 1024x768 | 10,4 дюйма 1024x768 | 10,4 дюйма 1024x768 | 9,7 дюйма 1024x768 | 9,7 дюйма 1024x768 |
| Количество кругов | 4 | 4 | 4 | 5 | 4 | 4 |
| Комплектация по кругам | | | | | | |
| Круг грубой обработки стекла | + | + | | + | + | + |
| Круг для асимметричного facets | | | + | + | | |
| Обрабатываемые материалы | | | | | | |
| Пластик, поликарбонат, высокоиндексный пластик, трайвекс, акрил | + | + | + | + | + | + |
| Стекло | + | + | | + | + | + |
| Базовые характеристики | | | | | | |
| Размер обрабатываемых кругов, мм | 100 | 100 | 125 | 125 | 150 | 150 |
| Режимы обработки линзы: обычный/реверсивный/спиральный/многогранная обточка/бережный | + | + | + | + | + | + |
| Верхнее ограничение по кривизне линз (величина базы) | 7 | 7 | 9 | 9 | 8 | 8 |
| Динамическое изменение силы прижима в процессе обработки | + | + | + | + | + | + |
| Фасетирование | | | | | | |
| Плоский, обычный, обратный, мини, полностью ручной, гибридный, частичный обратный, частичный facets, снятие фаски, полировка | + | + | + | + | + | + |
| Сверление | Опция | | Опция | Опция | Опция | |
| Асимметричный facets | | | + | + | | |
| Параметры обратного facets: ширина, глубина | + | + | + | + | + | + |