

Трехмерный бесшаблонный станок HPE-810/HPE-810ND, Huvitz, Ю. Корея

HPE-810/HPE-810ND позволяет значительно сэкономить время распознавания толщины линзы, благодаря более надежным щупам с улучшенной конфигурацией и одновременному промеру линзы с передней и задней стороны.

За счет увеличенного размера кругов по отношению к другим станкам линейки Huvitz HPE-810/HPE-810ND обладает большей производительностью. Это неотъемлемый плюс для оптик с большим количеством заказов (от 80 в день и выше).

В варианте станка с интегрированной функцией сверления имеется возможность наклона сверла в диапазоне 0–30°. Функционал сверления обеспечивает отличное качество отверстий для всех типов линз, в том числе и линз высокой базовой кривизны.



Трехмерный бесшаблонный станок
HPE-810/HPE-810ND



	HPE-410 (NTR)	HPE-410	KAIZER HPE-8000X (RPA)	KAIZER HPE-8000X (RPGA)	HPE-810ND	HPE-810
Функция сверления: характеристики						
Типы отверстия: обычное (сквозное, конечной глубины)/щелевое/вырез	+	+	+	+	+	+
Угол наклона сверла (по отношению к передней поверхности линзы)	0–30°	0–30°	0–30°	0–30°	0–30°	0–30°
Глубина отверстия, мм	0,0–6,0	0,0–6,0	0,0–6,0	0,0–6,0	0,0–6,0	0,0–6,0
Диаметр отверстия, мм	0,0–5,0	0,0–5,0	0,0–5,0	0,0–5,0	0,0–5,0	0,0–5,0
Доточка отверстий	+	+	+	+	+	+
Функциональность графического интерфейса пользователя						
Меню-бар/визуализация процесса обработки линзы/ тестовый режим	+	+	+	+	+	+
Способы задания facets: автоматический, по базовой кривизне оправы, по базовой кривизне линзы, в про- центах, в миллиметрах, полностью ручной	+	+	+	+	+	+
Щупы						
Способ промера толщины линзы	Двусторонний последовательный	Двусторонний последовательный	Двусторонний одновременный	Двусторонний одновременный	Двусторонний одновременный	Двусторонний одновременный
Визуализация линзы на экране после промера, промер линзы после черновой обработки	+	+	+	+	+	+
Точности установки						
Обратный и обычный facets, сверление	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Изменение и доработка формы	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05