

Трехмерный бесшаблонный станок НРЕ-810 (с интегрированной функцией сверления)/НРЕ-810ND (без интегрированной функции сверления)



Спецификация:

Размеры	540мм (Длина)х 462 мм (Ширина) х 597 мм (Высота)/
Вес	55 кг
Параметры питания	Переменный ток 100-120В/200-240В, 50-60 Гц
Потребление мощности	1.2 кВт (модель 110В), 1.5 кВт (модель 220В)

Системные конфигурации:

A. HPE-810 + HAV-8000

B. HPE-810ND + HAV-8000 (+HDM-8000)

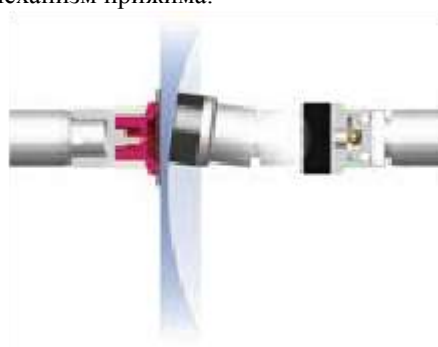
C. HPE-810 + HBK-410 + HFR-8000

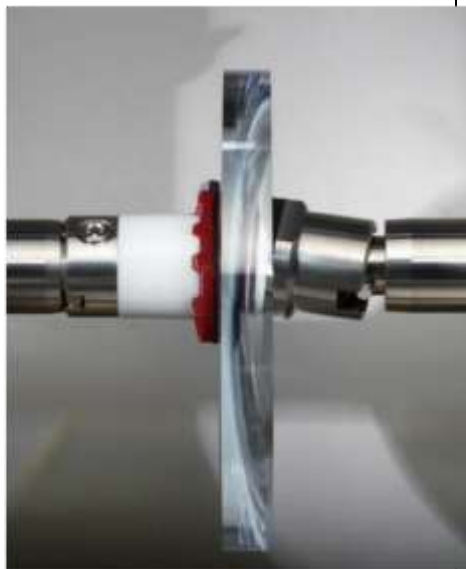
D. HPE-810ND + HBK-410 + HFR-8000 (+HDM-8000)



Изменения открывают окно для совершенствования. Факт подсвечивания модных оправ и наличие уникальной формы солнцезащитных очков создает трудности в процессе изготовления линз. Теперь HPE-810 предстает как инструмент реализации вашего индивидуального совершенства в реальном мире.

Это первый шаг в безошибочной обработке линзы «Перфекционизм в обработке линзы» - вы можете сделать все идеально, если правильным образом зафиксируете линзу в зажиме. Вне зависимости от формы поверхности, где производится контакт с прижимом линзы, специально продуманный механизм зажима обеспечивает равномерное воздействие на линзу вне зависимости от силы крутящего момента двигателя. HPE-810 минимизирует проворот оси, нагревание поверхности и ее повреждение, применяя новый механизм прижима.





Автоматическая/Ручная 3D симуляция

3D симуляция способствует упрощенному позиционированию прямого/обратного facets. Функционал автоматического позиционирования facets позволяет считывать кривизну линзы и оправы и, таким образом, выбирать наилучший вариант для позиционирования facets.

Дополнительно, функция ручного позиционирования facets позволяет мастеру осуществлять эту операцию вручную для достижения наилучшего результата.



Адаптивная система зажима шарнирной конфигурации.

Линзы высокой базовой кривизны имеют недостаток, суть которого заключается в увеличенной вероятности проворота линзы при обработке.

НРЕ-810 воплощает усовершенствованный механизм адаптивного зажима, резко уменьшающего вероятность проворота линзы и ее механического повреждения.



Великолепная скорость и стабильность. НРЕ-810 открывает новую эру. Экономьте время и поражайтесь восхитительному результату. НРЕ-810 это гарантия полной удовлетворенности и утонченности.

Дизайн вашего воображения в воплощении функции Scan&Cut. В связи с усложнением дизайна оправ и наличием в них вогнутости, в частности, потребность в станке, способном изготавливать подобные заказы растет. Функция Scan&Cut, которая в буквальном смысле слова переводится как «вырезаю все, что могу отсканировать» на станке НРЕ-810 поддерживает все формы без ограничений. Просто отсканируйте любую форму и воплотите в реальности ее виртуальный дизайн при помощи сверлильной установки от KAIZER, которая полностью совместима с данным станком.

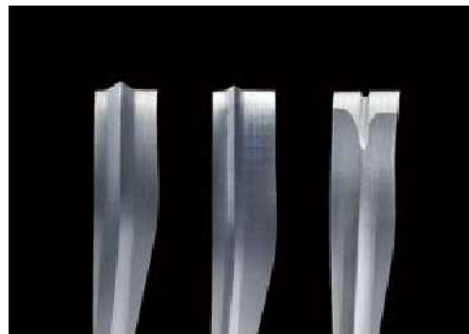
Испытайте совершенство с НРЕ-810!

Мощная и стабильная реализация функции сверления, разнообразие фасетов и возможности их кастомизации.

Возможность наклона сверла для линз высокой базовой кривизны Возможность наклона узла сверления на сверлильной установке в диапазоне 0-30 градусов поддерживает отличное качество отверстий для всех типов линз высокой базовой кривизны.	
Двунаправленный одновременный промер линзы - уменьшение времени обработки Двунаправленные щупы улучшенной конфигурации более надежны. Более того, одновременный промер линзы с передней и задней стороны уменьшает время распознавания толщины линзы на 50%.	
Увеличенные круги – уменьшение времени обработки Большой размер кругов в данной модели станка увеличивают время обработки на 30% относительно предыдущей модели. Более быстрая обработка НРЕ-810 поддерживает более быструю обработку (порядка 30%) и сверление (на 40%) относительно предыдущей модели НРЕ-7000	
Мощный мотор с прямым приводом Серво-мотор мощностью более чем 1 лошадиная сила гарантирует быструю работоспособность и делает НРЕ-810 более работоспособным благодаря увеличенной производительности.	
Высокоэффективный процессор Многоядерный процессор с тактовой частотой 1ГГц поддерживает работу со следующим заданием во время работы по обработке текущего.	

Частичное и гибридное фацетирование

Комбинация прямого и обратного фацета дает возможность поддерживать широкое разнообразие оправ.

**Кастомизированный мини-фацет**

Высота фацета может быть изменена для оправ с небольшой глубиной выреза, таким образом позволяя спокойно установить линзу в такую оправу без потери эстетичности (минимальная высота: 0.1мм, максимальная 0.8мм)

**Работа с вогнутыми формами проемов**

В пределах кривизны обрабатываемых кругов можно производить вогнутые формы, используя станок НРЕ-810

