

Трехмерный бесшаблонный станок New Excelon (HPE-410/HPE-410 (NTR))

Спецификация:

Материал	Пластик, поликарбонат, высокий индекс, стекло, трайвекс
Круг	Диаметр 100мм, тип RPG
Режимы обработки	Фacet (Обычный/автоматический/ручной режим, мини) Обратный фacet (Обычный/автоматический/ручной режим, Частичный/Гибридный/Двойной) Плоский фacet Безопасный фacet Полировка * Автоматическое/ручное позиционирование с 2D/3D симуляцией поддерживается для обычного и обратного фacetа
Функции	Иллюминация рабочей камеры Односторонний промер линзы (передняя /задняя поверхность) 3 Режима промера линзы : 2 стороны/Только передняя поверхность/Только задняя поверхность Хранение информации на SD карте (Карта памяти SD 8 Гб) Сканер штрих-кода (опция) Пылесос и интерфейс для его подключения (опция) 2D/3D симуляция
Аппаратные возможности	Графика (1ГГц), Плата мотора (120 МГц), Макс. обороты мотора кругов – 5000 в минуту
Дисплей	Дисплей 9.7 дюйма, цветной, сенсорный, разрешение 1024x768
Размеры для обработки	Макс: 90 мм Мин: - Плоский фacet: 18.5 мм (без фаски)/23 мм (с фаской) - Обычный фacet: 20 мм (без фаски)/24.7 мм (с фаской)
Сверление	Тип: Отверстие, вырез, паз Размер отверстия: \varnothing 1.00~5.00 мм Диапазон наклона: Автомат, Ручной (0~30°) Глубина отверстия: Макс 6.0 мм (0.0 мм == Сквозное) Диапазон сверления: \varnothing 32.0~75.0 мм от оси вращения линзы Ширина выреза: 1.00 мм~5.00 мм Длина выреза: Макс 20.00 мм
Сканирование (для HPE-410)	3D бинокулярное, 14 400 точек Размеры сканирования: Ободок: 16-92 мм/Без ободка 16-84 мм
Размеры	604мм (Длина) x 571 мм (Ширина) x 369 мм (Высота)
Вес	47 кг в комплектации HPE-410/45 кг в комплектации HPE-410 (NTR)
Параметры питания	Переменный ток 100-120В/200-240В, 50-60 Гц
Потребление мощности	1.4 кВт (модель 110В), 1.5 кВт (модель 220В)

Системные конфигурации:

A. HPE-410 + HMB-8000



B. HPE-410 + HBK-410



C. HPE-410(NTR) + HMB-8000 + HFR-8000 + (HDM-8000)



D. HPE-410(NTR) + HBK-410+ HFR-8000 + (HDM-8000)



E. HPE-410(NTR) + HAB-8000 + (HDM-8000)



Теперь HPE-410/ HPE-410 (NTR) предстает как инструмент реализации вашего индивидуального совершенства в реальном мире.

Вы сильно повышаете шанс сделать все идеально, даже в самом сложном случае, если правильным образом зафиксируете линзу в зажиме. Теперь для этого имеются все возможности даже в бюджетной комплектации.

Вне зависимости от формы поверхности, где производится контакт с прижимом линзы, специально продуманный механизм зажима обеспечивает равномерное воздействие на линзу вне зависимости от силы крутящего момента двигателя.

HPE-410/ HPE-410 (NTR) сводит к минимуму:

- А) вероятность проворота оси
- Б) нагревание поверхности
- В) повреждение поверхности.





Адаптивная система зажима шарнирной конфигурации.

Линзы высокой базовой кривизны имеют недостаток, суть которого заключается в уменьшении площади соприкосновения в месте зажима, наличии участков повышенной напряженности, приводящих к повреждению поверхности. НРЕ-410/ НРЕ-410 (NTR) воплощает усовершенствованный механизм адаптивного зажима, резко уменьшающего вероятность проворота линзы и ее механического повреждения.

Автоматическая/Ручная 2D/3D симуляция

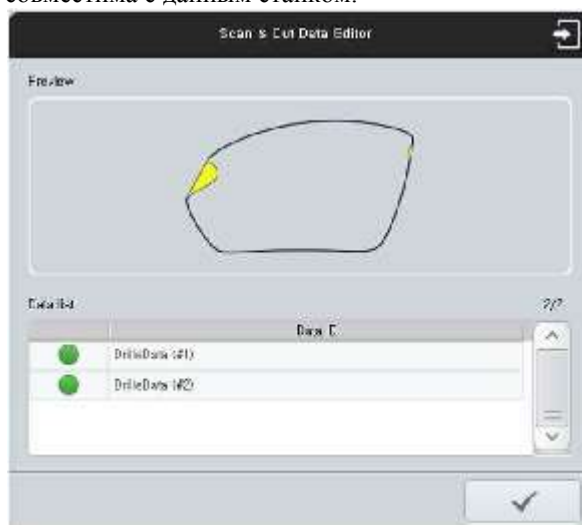
2D/3D симуляция способствует упрощенному позиционированию прямого/обратного facets. Функционал автоматического позиционирования facets позволяет считывать кривизну линзы и оправы и, таким образом, выбирать наилучший вариант для позиционирования facets.

Дополнительно, функция ручного позиционирования facets позволяет мастеру осуществлять эту операцию вручную для достижения наилучшего результата.



Великолепная скорость и стабильность. НРЕ-410/ НРЕ-410 (NTR) открывает новую эру. Экономьте время и поражайтесь восхитительному результату. НРЕ-410 это гарантия полной удовлетворенности и утонченности.

Дизайн вашего воображения в воплощении функции Scan&Cut. В связи с усложнением дизайна оправ и наличием в них вогнутости, в частности, потребность в станке, способном изготавливать подобные заказы растет. Функция Scan&Cut, которая в буквальном смысле слова переводится как «вырезаю все, что могу отсканировать» на станке НРЕ-410/ НРЕ-410 (NTR) поддерживает вогнутые формы. Просто отсканируйте любую форму и воплотите в реальности ее виртуальный дизайн при помощи сверлильной установки от KAIZER, которая полностью совместима с данным станком.



Испытайте совершенство с НРЕ-410/ НРЕ-410 (NTR)!

Мощная и стабильная реализация функции сверления, разнообразие facets и возможности их кастомизации.

<p>Более быстрая обработка НРЕ-410/ НРЕ-410 (NTR) поддерживает более быструю обработку и сверление относительно модели СРЕ-4000</p>	
<p>Мощный мотор с прямым приводом 400 Ватт Быстрая работоспособность и увеличенная производительность.</p>	
<p>Высокоэффективный процессор Многоядерный процессор с тактовой частотой 1Гц поддерживает работу со следующим заданием во время работы по обработке текущего.</p>	
<p>Частичное и гибридное фацетирование Комбинация прямого и обратного фацета дает возможность поддерживать широкое разнообразие оправ.</p>	
<p>Кастомизированный мини-фацет Высота фацета может быть изменена для оправ с небольшой глубиной выреза, таким образом позволяя спокойно установить линзу в такую оправу без потери эстетичности (минимальная высота: 0.1мм, максимальная 0.8мм)</p>	
<p>Работа с вогнутыми формами проемов В пределах кривизны обрабатывающих кругов можно производить вогнутые формы, используя станок НРЕ-410/ НРЕ-410 (NTR)</p>	
<p>Возможность приобретения комплектации станка с встроенным сканером оправ</p>	